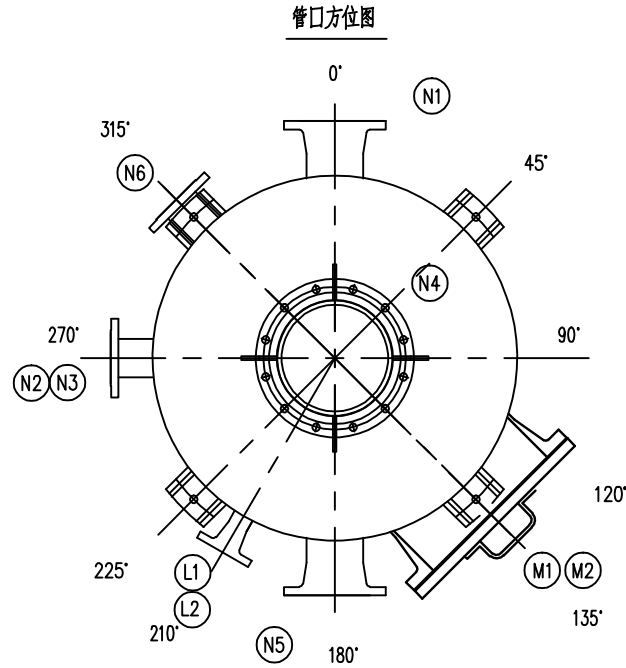
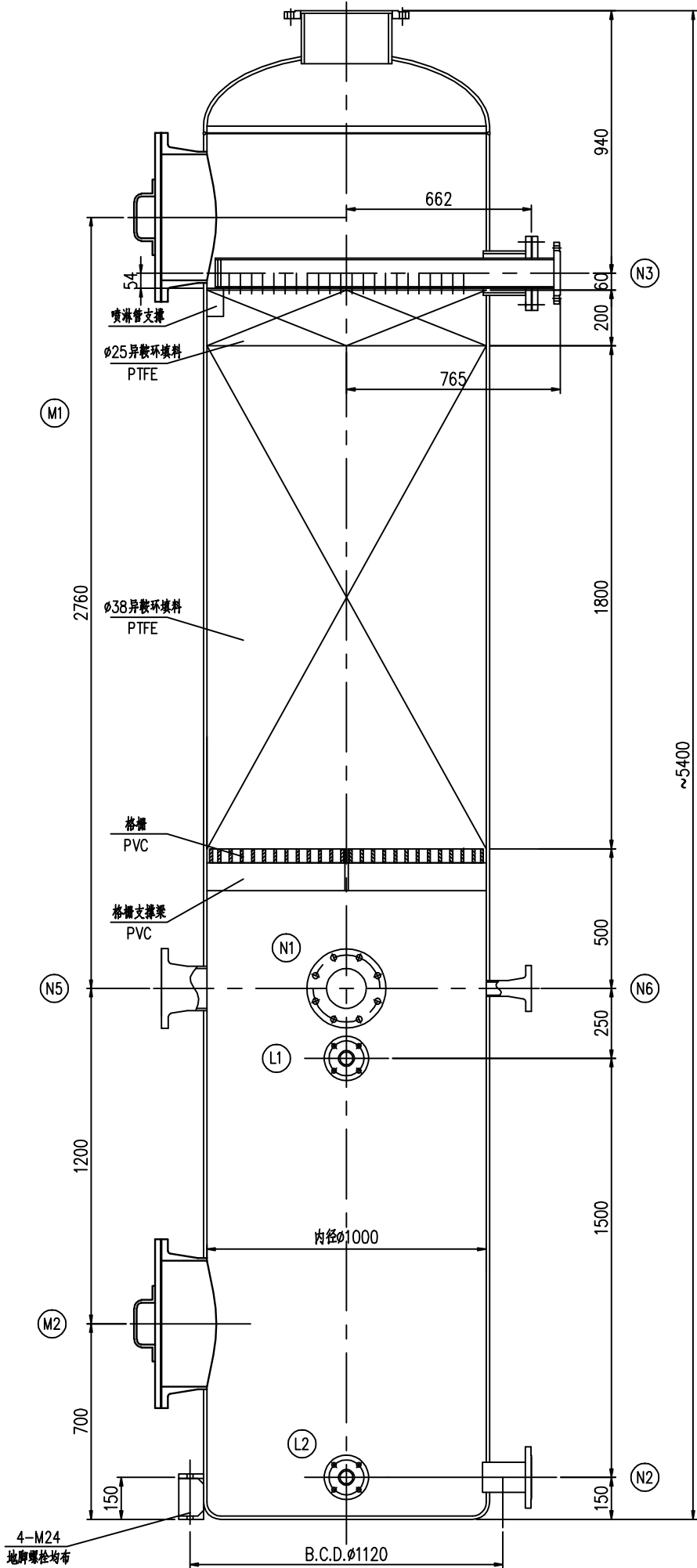
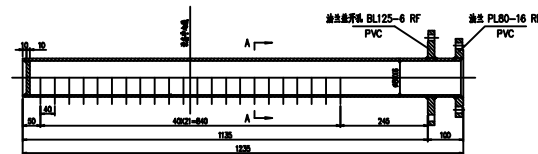


专业						
学号						
日期						



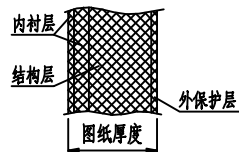
### 噴淋管条件图



注:

1. 喷嘴流量为 $\sim 35\text{m}^3/\text{h}$ , 开3个 $\phi 10$ 的孔, 具体方位见图。
2. 喷嘴管文都在其壁上, 具体形式由供货方确定。

### 玻璃钢各层分布示意图



注：封头和底板内衬层厚4mm；筒体内衬层厚度均为5mm；结构层和外保护层的厚度均由供货商确定。

[illegible]

## 技术要求

1. 管口方位以工艺管口方位图为准, 图中管口方位供参考。
2. 本设备采用机械缠绕, 力学性能不低于下表要求。

机械缠绕	
环向拉伸强度(MPa)	310
轴向拉伸强度(MPa)	100
环向弹性模量(GPa)	29
轴向弹性模量(GPa)	9

3. 发明铜制品全部制作完经氧化处理后, 将室温下水试浸48小时以上, 要求无起锈、无冒汗、无明显变形等现象。
4. 顶盖外表面均匀铺洒一层石英砂防滑, 图中未注明积层厚度均为8mm。
5. 树脂砂浆最低点制造时现场确认。
6. 设备的材料为PVC加FRP, 设备强度及各支撑件强度需制造厂计算。
7. 格栅材质为PVC, 格栅间隙及强度应满足支撑料需要; 格栅应可以通过人孔门进行安装。

管口表 NOZZLE LIST

序号 MARK	公称尺寸 SIZE	管径 厚度 SCH/ORTHO	公称压力 PN/CLASS	法兰标准 FLANGE STD	法兰形式 FLANGE TYPE	连接面型式 FACE TYPE	用途或名称 SERVICE	备注 REMARK	备 注 REMARK
N1	DN150		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	暖气管气入口	662	
N2	DN100		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	洗涤液出口	662	
N3	DN80		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	洗涤液入口	见图	
N4	DN150		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	尾气出口	见图	
N5	DN150		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	罐区尾气入口	662	
N6	DN150		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	阻暴水入口	662	
L1~2	DN80		PN16	HG/T20592-2009	PL	RF	液位计接口	662	
M1~2	DN450						人孔	712	

中江环保工程扬州有限公司 CER Environmental Engineering Yangzhou Co., Ltd.			工程名称 江苏东普新材料科技有限公司	
设计 DESIGN			PROJECT	
制图 DRAW			设计项目 ITEM	
校对 CHECK			设计阶段 DESIGN STAGE	
审核 REVIEW			基础设计 BASIC DESIGN	
审批 APPROVE			图号 DWGNO. 1796-08-PR-BD-T0804	
2017 年 . 11 月 YEAR . MONTH			比例 SCALE	
张 共 张 SHEET OF			张 共 张 SHEET OF	